

# FESTA DE DIA DAS MÃES

## 2009



DIA 07/05/2009  
A PARTIR DAS  
19h:30min  
NO HALL  
MONUMENTAL



### **AFALESP**

**Associação dos Funcionários da  
Assembléia Legislativa  
do Estado de São Paulo**

**APRESENTAÇÃO DA BANDA “LES ROBLES”**  
**Ritmos Latinos, Salsa, Merengue, Chá Chá Chá  
e Boleros**

